



Colegio Agustiniense Campestre

Amor y Ciencia: Educamos la mente y el corazón
"La mejor alternativa de Formación Integral"

"No te puedes poner límites,
No hay nada imposible"
Usain Bolt

Palmira, enero 14 de 2026
Circular 007-2025

ESTIMADOS PADRES DE FAMILIA Y ACUDIENTES

Reciban un cordial saludo.

Durante este año lectivo como es costumbre de la comunidad agustiniana, celebrar la inauguración de los **Juegos Deportivos Interclases** a realizarse el próximo 23 de enero del año en curso. Para llevar a cabo tal evento el Departamento de Educación Física y la actual personera, con la aprobación de las directivas; han dispuesto que los grupos se identifiquen con camisetas bajo la temática de la **"Copa Mundial de la FIFA 2026"**, con el propósito además de brindar un bonito espectáculo a toda la comunidad educativa en este, uno de los eventos más esperados por todos los estudiantes, sea el uniforme representativo de cada grupo en los juegos deportivos interclases.

La distribución quedó de la siguiente manera:

GRADO	SELECCIÓN	COLOR
Preescolar	Colombia	Amarillo
1°	Estados Unidos	Franjas horizontales rojas y blancas
2°	México	Verde
3°	Alemania	Blanco
4°	Portugal	Rojo
5°	Canadá	Blanco
6°	Uruguay	Azul celeste
7°	Colombia	Amarillo
8°	Paraguay	Franjas verticales rojas y blancas
9°	Francia	Azul
10.1	Inglaterra	Blanco
10.2	España	Rojo
11.1	Argentina	Franjas verticales blanco y azul celeste
11.2	Brasil	Amarillo

De igual manera, como es de su conocimiento cada año se realiza la premiación a los grupos que, al finalizar los juegos, registraron mejor puntuación. Por lo anterior, se requiere de su contribución asumiendo un rubro de inscripción por estudiante de **\$10.000**, este pago lo puede realizar al director de grupo a partir de la fecha; esperamos contar con su gentil colaboración para que este año los juegos sean de las mejores experiencias para toda la comunidad.

NOTA: Si tienen alguna duda respecto al color de la camiseta solicitar la imagen enviada a los directores de cada grupo.

Agradecemos su atención y quedamos atentos a cualquier inquietud.

Cordialmente:

Departamento de Educación Física y Deportes